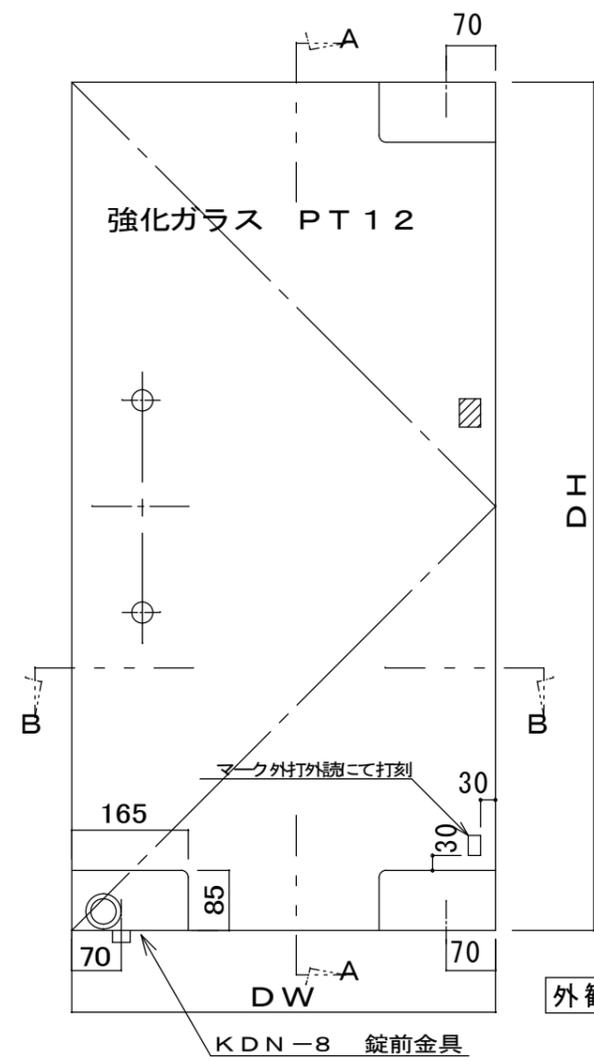
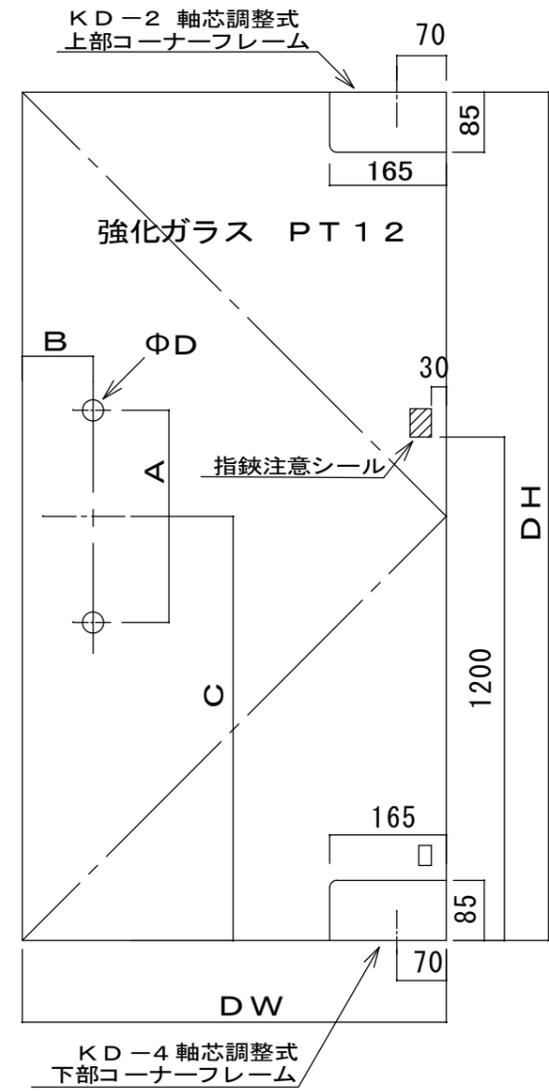


A-A 断面図 S=1/2

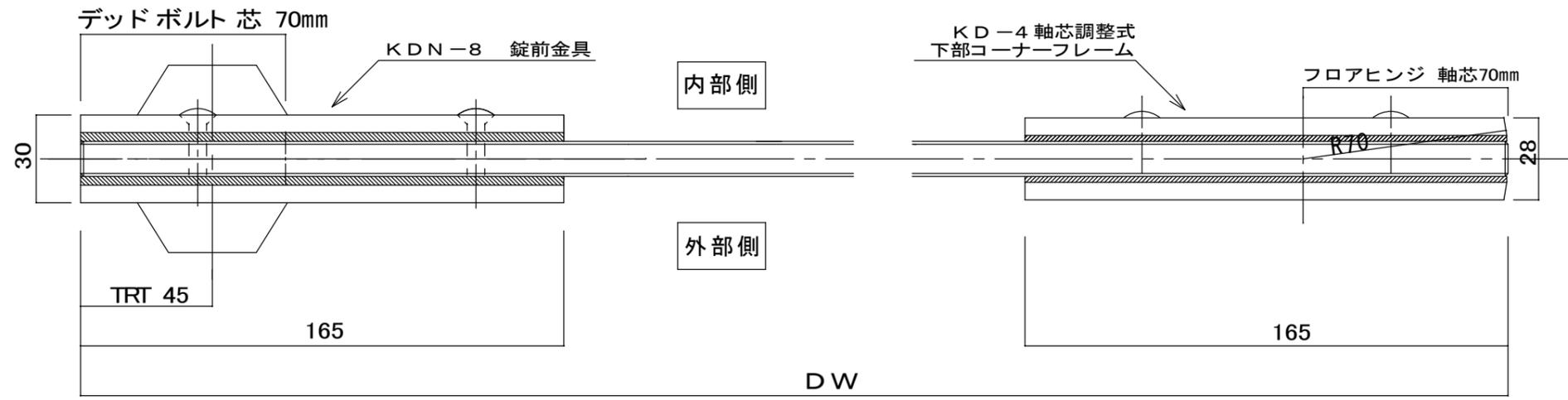


外観図

コーナー3型



コーナー2型



B-B 断面図 S=1/2

ドア寸法 製作可能範囲		
	DW	DH
コーナー2型	400~1200	~2500
コーナー3型	450~1200	

ガラス	
強化ガラス	12mm JIS R 3206

把手穴の標準			
A(ピッチ)	B(把手W)	C(把手H)	D(穴径)
425	92	1067	16φ
130	155		

錠前の種類(コーナー3型のみ)	
シリンダー錠	美和/TRT ゴール/2510
上記以外は特注となります	

フレームの仕上げ種類	
標準	ステンレス ヘアライン
	ステンレス 鏡面仕上げ
	ステンレス バイブレーション仕上げ
特殊	焼付塗装等

寸法公差	DW	+1.0 ~ -2.0mm
	DH	+1.0 ~ -2.0mm
	把手穴位置、ピッチ	+1.0 ~ -2.0mm
	把手穴径	+0.5 ~ -0.5mm